

---

# Ziemus – Farben

---

## **Zicolin 2K-EP Grundierung Nr. 6142**

(in Anlehnung an Vorschriften der DB TL 918300/Blatt87)

### **Charakteristik:**

2-Komp.-Grundierung bzw. Zwischenanstrich auf Epoxidharz-Zinkphosphat-Basis mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften kombiniert mit einer sehr guten chem.- und Witterungsbeständigkeit. Als Deckanstrich sollte eine Polyurethanbeschichtung eingesetzt werden, da sie eine wesentliche höhere Kreidungs- und Farbtonbeständigkeit, sowie bessere mechanische Widerstandsfähigkeit besitzt.

### **Anwendung:**

Sehr guter Korrosionsschutz für Stahl und verzinkte Flächen.  
Vorwiegend Brücken, Behälter, Industrieanlagen und Großmaschinen in aggressiver Atmosphäre.

### **Kenndaten:**

Basis:	Epoxidharz, Polyamid od. Polyamindaddukt
Farbton:	grün, hellgrau, rotbraun, beigerot
Pigmentierung:	Zinkphosphat, inerte Pigmente und Füllstoffe
Festkörpergehalt:	75 – 78 %
Dichte:	1,7 g / ccm
Trockenfilmstärke:	80 my
Lieferviskosität:	leicht thixotrop
Flammpunkt:	über 23°C
Materialverbrauch:	ca. 0,250 kg/qm bei 80 my ohne Verlust
Topfzeit:	8 Std.

### **Verarbeitung:**

Vor der Verarbeitung wird der Härter 6141H zugefügt und sorgfältig untergerührt.

nach Gewicht:

1. 10 Gew.-Teile Grund Nr. 6142  
1 Gew.-Teil Härter Nr. 6141H
  2. 5 Gew.-Teile Grund Nr. 6142  
1 Gew.-Teil Härter Nr. 6145H
- für Anwendung bis ca. 75% relativer Luftfeuchtigkeit

Temperatur: Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, daß die Objekttemperatur mind. 3°C über den Taupunkt liegt. Die Außentemperatur sollte mind. 15°C betragen.

Streichen oder Rollen: nach Härterzugabe verarbeitungsfertig  
Airless-Spritzen: nach Härterzugabe verarbeitungsfertig  
ca. 160 – 200 bar, Düse 0,38 – 0,48 mm  
evtl. nach Härterzugabe ca. 1-8% Verdünnung zugeben

(2)

---

# Ziemus – Farben

---

( Zicolin 2 K EP Grundierung Nr. 6142 )

Überarbeitbarkeit: über Nacht (mind. 12 Stunden)

**Verdünnung:** Zicolin-Verdünnung Nr. 6144V

**Untergrund:**

Stahl: sorgfältig entrosten und reinigen  
möglichst strahlen nach Norm-Reinheitsgrad SA 2 ½

verzinkte Flächen: sorgfältig reinigen von Öl, Fett und Zink-Korrosions-  
punkten

Temperatur: mind. 10°C

**Trocknung:**

staubtrocken: ca. 1 ½ Std.  
klebfrei: ca. 3 – 4 Std.  
durchgetrocknet: über Nacht  
Endhärte: je nach Temperatur 1-2 Wochen

**Temperaturbeständigkeit:** Trockene Hitze bis +120°C  
kurzzeitig bis +140°C

**Sicherheitsdaten:** siehe Sicherheitsdatenblatt